



Zink-Aluminium-Flake-Beschichtung
mit und ohne Topcoat

Warum Flake-Beschichtungen?

Zink-Aluminium Flake-Beschichtungen sind anorganische Grundbeschichtungen, hochgefüllt mit Zink- und Aluminium-Lamellen. Der charakteristische lamellare Aufbau dieser Beschichtungen bietet einen so genannten „Barriereeffekt“ und hohen kathodischen Korrosionsschutz, ohne die Gefahr von Wasserstoffversprödung, was gerade für hochfeste Teile von Bedeutung ist.

Die positiven Eigenschaften der Flake-Beschichtungen:

- ✓ hoher kathodischer Korrosionsschutz
- ✓ weniger voluminöse Korrosionsprodukte als bei galvanischem Zink (Weißrost)
- ✓ bis zu 720h gegen Grundmetallkorrosion (Rotrost) im Salzsprühtest nach DIN 50021 SS
- ✓ hohe thermische Belastbarkeit
- ✓ verzögert Kontaktkorrosion im Verbau mit Aluminium

- ✓ Barrierewirkung durch Überlappung der Zink- und Aluminium-Flakes
- ✓ beständig gegen organische Lösungsmittel
- ✓ wahlweise mit organischem oder silikatischem Topcoat
- ✓ Gleitmittelbeschichtung für definierte Reibbeiwerte

Welche Schichtkombinationen?

Wir setzen für unsere Beschichtungsverfahren mit Zink-Aluminium-Flakes, je nach Kundenanforderung vorrangig Produkte der Firmen Dörken oder Kunz ein.

In Verbindung mit anorganischen Versiegelungen

oder organischen Topcoats entsprechen die jeweiligen Systeme sowohl den hohen Korrosionsschutzanforderungen, als auch den optischen Wünschen unserer Kunden. Neben silber und schwarz stehen noch weitere Farben – zum Beispiel zur

Kennzeichnung – zur Verfügung. Bei Schrauben und anderen Verbindungselementen werden Topcoats mit integriertem Schmiermittel (GZ oder WL) eingesetzt. Damit werden die marktüblichen Reibbeiwerte eingehalten.

Unsere bewährten Flake-Beschichtungssysteme:



- ⇒ DELTA-PROTEKT KL 100 (silber)
- ⇒ DELTA-PROTEKT KL 100 + DELTA-SEAL
bzw. DELTA-SEAL GZ (silber/schwarz)
- ⇒ DELTA-TONE 9000 (silber)
- ⇒ DELTA-TONE 9000 + DELTA-SEAL
bzw. DELTA-SEAL GZ (silber/schwarz)
- ⇒ Zintek + Zintek Top (silber)
- ⇒ Zintek + Zintek Top + Techseal
bzw. Techseal WL (silber/schwarz)

Wir fertigen unter anderem nach folgenden Normen:

ATE N 106 61
ATE N 106 36.31
BMW GS 90010

DBL 8440
GME 00255
TRW TS2-25-60

VDA 235-104
VW 13750 /TL233
VW 13750 /TL245

Gerne fertigen wir auch nach Ihren eigenen oder anderweitigen Normen!

Massenteile, wie Schrauben, Muttern, Hülsen, etc. beschichten wir preiswert und effektiv in Zentrifugen. Größere Werkstücke im Spritz- oder Spincoating-Verfahren.